

# Información del Producto



UN PRODUCTO DE ASHLAND CONSUMER MARKETS, UNA DIVISIÓN COMERCIAL DE ASHLAND INC.

Productos químicos para trabajos severos – Refrigerante HD

Versión: 2011/14 #3

## Valvoline™ HD Extended Life Concentrate

**Un solo producto, para todos los camiones y autobuses, reduce el inventario, se evitan usos equivocados.**

HD Extended Life es un líquido refrigerante del motor para camiones, autobuses, maquinaria para el tendido de carreteras y equipos industriales que cumple con los requisitos de la mayoría de los fabricantes de motores pesados. El producto no contiene aminos, boratos y fosfatos, haciéndolo más ecológico. HD Extended Life Coolant protege al sistema de refrigeración contra las heladas, la corrosión y el sobrecalentamiento durante al menos 3 años, 7.000 horas o 500.000 km. El producto puede mezclarse con otros refrigerantes a base de mono etilenglicol, aunque esto pueda acortar sus características de larga duración. No debe mezclarse con productos a base de propilenglicol. Según la protección deseada contra las heladas, el producto puede mezclarse en varias proporciones. (Véase la tabla al final de esta hoja). El producto está indicado para su uso en una aplicación HOAT, OAT y Si-OAT.

### Clasificaciones

<b>HD Extended Life Concentrate</b>
BS 6580, 1992
Afnor 15-601, 1991
ASTM D-6210, D-4985, D3306 (D-4656)
ASTM D-4985
NATO S-759
Caterpillar EC-1
Cummins 14603, 3666286
Cuna NC956-16
O-Norm V5123
SAE J814, J814C, J1034, J1941
Ford WSS M97 B44-D
Volvo VCS

<b>HD Extended Life Concentrate</b>
Leyland, DAF
MAN 324 tipo NF
MAN 324 Si-OAT
MAN B&W
Renault RVI
Scania
MTU
Detroit Diesel 7SE 298
Deutz MWM
Isuzu
MB 325.0,2,3, 5
Máquinas de desplazamiento de tierras

### Características y ventajas

#### Fórmula única para una protección duradera superior

Protección duradera mediante una fórmula única con inhibidores anticorrosivos para trabajos severos que permiten proteger todos los metales y químicos desincrustantes y evitar las incrustaciones de agua y depósitos en el sistema de refrigeración. Protección insuperable para el sistema de refrigeración contra las heladas de invierno y el sobrecalentamiento en verano.

#### Indicado para motores actuales y más antiguos

HD Extended Life coolant protege los vehículos actuales con motor de aluminio, así como los vehículos más antiguos con motor de hierro fundido contra la corrosión y las incrustaciones. Prolonga la vida útil del sistema de refrigeración.

#### Control de depósitos

La fórmula contiene extra aditivos desincrustantes e inhibidores anticorrosivos para prevenir la acumulación de depósitos que limitan el rendimiento. Mantiene el funcionamiento eficiente del sistema de refrigeración manteniendo las superficies y conductos de transferencia de color limpios.

#### Evita los usos incorrectos y baja los costes de explotación

HD Extended Life puede utilizarse en todos los motores de todos los materiales. Por tanto, se producen menos equivocaciones en el uso y menos productos almacenados. Ofrece una protección duradera al sistema de refrigeración del motor durante al menos tres años, 7.000 horas o 500.000 kilómetros, bajando los costes de explotación.

# Información del Producto



UN PRODUCTO DE ASHLAND CONSUMER MARKETS, UNA DIVISIÓN COMERCIAL DE ASHLAND INC.

## Salud y seguridad

No es probable que este producto presente algún riesgo para la salud o seguridad, siempre que se use correctamente en la aplicación pertinente. Previa petición, hay disponible una ficha de información y seguridad (SDS) a través de su punto de venta local o a través de internet @ <http://msds.ashland.com>  
Este producto contiene un agente amargante.

## Proteja el medio ambiente

Lleve los productos químicos a un punto de recogida autorizado. No lo vierta en el alcantarillado, suelo o agua.

## Propiedades típicas

Las propiedades típicas del producto dependen de la producción actual. Aunque la producción futura se haga de conformidad con las especificaciones de Valvoline, puede que se produzcan variaciones en dichas propiedades.

HD Extended Life	
Concentrate	
Apariencia	Líquido poco espeso
Color	rojo
Punto de ebullición, °C.	163 min.
Punto de inflamación °C. PMCC	121
pH. 50% V/V (ASTM D-1119)	10.5
Gravedad específica @ 20 °C.	1.110 – 1.145
Estabilidad en aguas calcáreas	Viscosidad

## Protección contra heladas:

50% vol. en agua. °C., -38

33% vol. en agua. °C., -18

***Esta información rige únicamente para productos fabricados en: Europa***

## Keeping the world moving since 1866™

Atendiendo a más de 100 países de todo el mundo, Valvoline es un destacado productor, distribuidor y comercializador de servicios y productos de calidad para la automoción e industria. Los productos incluyen lubricantes para la automoción incluyendo MaxLife el primer aceite de motor formulado específicamente para vehículos de alto kilometraje; líquidos para la transmisión; aceites para engranajes; lubricantes hidráulicos; productos químicos para la automoción; productos especializados; grasas y productos para el sistema de refrigeración.

Para más información sobre los productos, programas y servicios de Valvoline, visite [www.valvolineurope.com](http://www.valvolineurope.com)

## Autor:

AdG

Sustituye a – 2011/14 #2

\*Marca comercial propiedad de terceros ™ Marca registrada de Ashland o sus sucursales, registrada en varios países © 2014, Ashland

Todas las declaraciones, información y datos presentados en el presente documento se consideran exactos y fiables, pero no deben interpretarse como una garantía, expresa o implícita de su comercialización o idoneidad para un fin concreto, ni como ninguna afirmación, expresa o implícita por la que Ashland Inc. y sus sucursales asumen responsabilidad legal.