

## GULF ANTI-FREEZE + COOLANT REFRIGERANTE - ANTICONGELANTE

**GULF ANTI-FREEZE + COOLANT** es un fluido especial concentrado, para ser empleado disuelto con agua, en los circuitos de enfriamiento de todo tipo de motores de combustión interna refrigerados por agua.

### Valores Típicos

Ensayo	Unidad	Valor
Color	---	Verde
Densidad a 20 °C	ASTM D-1217 g/cm <sup>3</sup>	1,135
Punto de congelación	ASTM D-1119 / IRAM 41355	°C
Solución al 30% (v/v) en agua destilada	°C	< -16
Solución al 40% (v/v) en agua destilada	°C	< -25
Solución al 50% (v/v) en agua destilada	°C	< -39
Punto de Ebullición	ASTM D-1177 / IRAM 41356	°C
pH de la solución al 50% (v/v)	---	7,9
Cenizas	ASTM D-1120 / IRAM 41354	%
Características Antiespumantes		
Tendencia a espumar (volumen)	ASTM D-1881 / IRAM 41360	ml
Tiempo de rotura		seg
Agua		%
Reserva de Alcalinidad	ASTM D-1121 / IRAM 41362	mg KOH/g
Corrosión sobre metales	ASTM D-1384 / IRAM 41366	---
		<b>pasa</b>

### Propiedades y Prestaciones

- Disminuye el punto de congelamiento del fluido refrigerante a los límites deseados, los que pueden variar modificando la concentración del producto en agua.
- Es de larga duración, manteniendo inalterables su composición y características, pudiendo ser usado tanto en invierno como en verano.
- No es ácido, en consecuencia no es agresivo a ningún metal, inclusive a aquellos que son más fácilmente atacados, como el aluminio, el cobre y las soldaduras.
- Su reserva alcalina previene cualquier tendencia corrosiva, aún después de una larga permanencia del fluido en circuito.
- Está dotado de particulares propiedades antiherrumbre, que favorecen la protección de los metales ferrosos que se encuentran en contacto con el fluido.
- Su formulación especial, le permite reducir la formación de incrustaciones, aún cuando se lo mezcle con aguas duras, lo que sumado a su elevada propiedad antiespuma, contribuye a eliminar las causas de disminución del intercambio térmico, aún cuando la circulación tenga lugar a elevadas velocidades.
- Mantiene las partes de goma integrantes del circuito y que están en contacto con el fluido inalterables.
- Eleva el punto de ebullición del fluido refrigerante, proporcionando con esto mejores prestaciones a elevadas temperaturas.
- Equilibrado contenido de aditivos, que le permiten mantener todas sus características inalterables por más de dos años de uso.

### Especificaciones

Cumple y excede las especificaciones de norma IRAM 41-350 y 41-368; ASTM D-4985, D-5345 y D-6210; SAE J 1034; GM 1899-M de General Motors; ESE-M 97B18 de Ford.

## Aplicaciones

**GULF ANTIFREEZE + COOLANT** está especialmente elaborado para ser diluido con agua, en todo tipo y marca de motor refrigerado por agua.

Para su aplicación, debe tenerse en cuenta que la disminución del punto de congelamiento en la mezcla refrigerante, es proporcional a la concentración del producto en agua. Por lo expresado anteriormente y a fin de lograr un mejor aprovechamiento del mismo con óptimos resultados, se transcribe una tabla indicadora de uso, aconsejándose si se desea operar dentro de las mejores condiciones de servicio, una concentración entre 40 y 50 % del **GULF ANTIFREEZE + COOLANT** en agua destilada.

**GULF ANTIFREEZE + COOLANT** tiene una vida útil en servicio (service life) de dos años sometido a un régimen de trabajo normal.

% de PRODUCTO	% de AGUA	TEMPERATURA
30	70	- 16° C
35	65	- 20° C
40	60	- 25° C
45	55	- 32° C
50	50	- 39° C

